



UNIVERSITAS ESA UNGGUL

USULAN PERBAIKAN KUALITAS UNTUK MEMINIMALKAN  
CACAT PRODUK PADA PROSES PRODUKSI *CRANKCASE ¼ HP*  
DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA* DI DIVISI  
*FOUNDRY PT. SHARPRINDO DINAMIKA PRIMA*

SKRIPSI

NAMA : MUSHAF AL FARIZI  
NIM : 201521084

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS ESA UNGGUL  
2019